

Αριθμός Πρωτοκόλλου : .....  
Αριθμός Μητρώου : .....  
Ημερομηνία : .....

## ΔΗΛΩΣΗ

### Περιουσιακής Κατάστασης έτους 2015

κατά το άρθρο 2 του ν.3213 / 2003

Όπως αντικαταστάθηκε με το άρθρο 223 του ν.4281/2014  
(Φ.Ε.Κ. Α 160/8.8.2014)

Παραλήπτης της δήλωσης: Επιτροπή Ελέγχου Δηλώσεων Περιουσιακής Κατάστασης  
του άρθρου 3Α του νόμου 3213/2003 όπως προστέθηκε με το άρθρο 225  
του ν.4281/2014,(Φ.Ε.Κ. Α 160/8.8.2014)

#### 1. Στοιχεία του/της υπόχρεου

Επώνυμο ΚΕΦΑΛΟΓΙΑΝΝΗΣ κύριο όνομα ΣΩΚΡΑΤΗΣ όνομα πατέρα ΣΩΚΡΑΤΗΣ  
Α.Φ.Μ. 076289679 Αρμόδια Δ.Ο.Υ. ΡΕΘΥΜΝΟΥ Α.Δ.Τ. ΑΗ467719  
ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση π. ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΝΩΓΕΙΩΝ 2014 και Μέλος Οικονομικής Επιτροπής  
2014-2019  
ΕΠΑΛ – ΜΟΙΡΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟ  
επάγγελμα ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟΣ διεύθυνση επαγγέλματος ΚΡΗΤΗΣ τηλ 2892022100  
Διεύθυνση κατοικίας ΜΩΛΑΙΑΣ 26, ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ 71409 τηλ 6977047511  
Χρόνος ανάληψης καθηκόντων για πρώτη φορά 1/1/2007

#### 2. Στοιχεία του ή της συζύγου

Επώνυμο ΠΑΠΑΙΩΑΝΝΟΥ κύριο όνομα ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ όνομα πατέρα ΓΕΩΡΓΙΟΣ  
Α.Φ.Μ. 116898405 Αρμόδια Δ.Ο.Υ. ΘΗΒΩΝ Α.Δ.Τ. Ρ800549  
ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση ΣΥΖΥΓΟΣ π. ΔΗΜΑΡΧΟΥ  
ΔΗΜΟΣΙΟΣ ΟΑΕΔ – ΕΘΝ. ΑΝΤΙΣΤΑΕΩΣ 8,  
επάγγελμα ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ διεύθυνση επαγγέλματος ΑΛΙΜΟΣ τηλ .....

#### 3. Στοιχεία ανήλικων παιδιών

|     |                              |                             |                            |
|-----|------------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| 3.1 | Επώνυμο <u>ΚΕΦΑΛΟΓΙΑΝΝΗΣ</u> | κύριο όνομα <u>ΣΩΚΡΑΤΗΣ</u> | έτος γεννήσεως <u>2013</u> |
| 3.2 | Επώνυμο <u>ΚΕΦΑΛΟΓΙΑΝΝΗΣ</u> | κύριο όνομα <u>ΑΡΡΕΝ</u>    | έτος γεννήσεως <u>2015</u> |
| 3.3 | Επώνυμο .....                | κύριο όνομα .....           | έτος γεννήσεως .....       |
| 3.4 | Επώνυμο .....                | κύριο όνομα .....           | έτος γεννήσεως .....       |
| 3.5 | Επώνυμο .....                | κύριο όνομα .....           | έτος γεννήσεως .....       |
| 3.6 | Επώνυμο .....                | κύριο όνομα .....           | έτος γεννήσεως .....       |













## Η ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΝΟΔΕΥΕΤΑΙ ΑΠΟ

1. Αντίγραφο της φορολογικής δήλωσης των υπόχρεων του ελεγχόμενου έτους (Ε1)
2. Αντίγραφο του τελευταίου Ε9

## ΠΑΡΑΣΤΑΤΙΚΑ

Οι υπόχρεοι προσκομίζουν στο αρμόδιο όργανο ελέγχου αντίγραφα όλων των οικείων παραστατικών εφ' όσων τους ζητηθεί.

## ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΔΗΛΩΣΕΩΝ

Η δήλωση υποβάλλεται από τους υπόχρεους μέσα σε ενενήντα (90) ημέρες από την απόκτηση της ιδιότητάς τους (αρχική δήλωση). Τα μετέπειτα έτη, η δήλωση υποβάλλεται κάθε χρόνο κατά το διάστημα της θητείας, της άσκησης της δραστηριότητας ή της διατήρησης της ιδιότητας των υπόχρεων και για ένα (1) έτος, ειδικά δε για τους υπόχρεους των περιπτώσεων α' έως ε' της παραγράφου 1 του ν.3213/2003 για τρία (3) έτη, μετά την απώλεια ή τη λήξη της, και το αργότερο τρεις (3) μήνες μετά τη λήξη της προθεσμίας υποβολής της δήλωσης φορολογίας εισοδήματος.

Η Δήλωση Περιουσιακής Κατάστασης περιέχει, λεπτομερώς, τα υφιστάμενα κατά τις 31 Δεκεμβρίου του προηγούμενου έτους περιουσιακά στοιχεία στην ημεδαπή και την αλλοδαπή. Ειδικώς, η αρχική δήλωση περιλαμβάνει τα υφιστάμενα κατά το χρόνο υποβολής της περιουσιακά στοιχεία. Μετά την αρχική δήλωση, στην ετήσια δήλωσή τους οι υπόχρεοι δηλώνουν μόνον τις μεταβολές που επήλθαν στην περιουσιακή τους κατάσταση κατά το χρονικό διάστημα που αφορά η δήλωση.

**Ηράκλειο, 26 Οκτωβρίου 2015**

Ο ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΟΣ  
ΚΕΦΑΛΟΓΙΑΝΝΗΣ ΣΩΚΡΑΤΗΣ

Η ΣΥΖΥΓΟΣ  
ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ ΠΑΠΑΙΩΑΝΝΟΥ

(υπογραφή)

(υπογραφή)

(καθένας χωριστά για τα προσωπικά του στοιχεία και από κοινού για τα περιουσιακά στοιχεία των ανήλικων παιδιών)